



# TALADROS SEMIAUTOMÁTICOS

Maquinas con un cabezal y con cabezal multiple



# OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

startech - top 35 plus  
top 35 e plus - multitech plus

Taladros semiautomáticos  
con un cabezal y con cabezal múltiple



TALADRADO SEMIAUTOMÁTICO

PROYECCIÓN

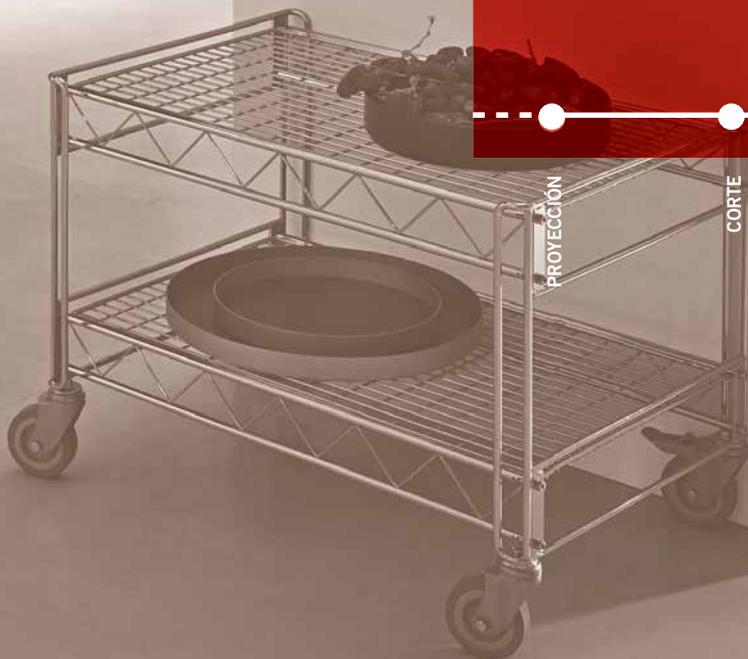
CORTE

CANTEADO

TALADRADO SEMIAUTOMÁTICO

CALIBRADO/LIJADO

ENSAMBLADO



**startech 27**  
**top 35 plus**  
**top 35 e plus**  
**multitech plus**

LA EXCELENCIA DEL TALADRADO  
SEMIAUTOMÁTICO





Accesible,  
versátil,  
equipada



Fiabilidad y  
precisión  
duraderas



Productividad y  
flexibilidad





Accesible, versátil,  
equipada

## startech 27



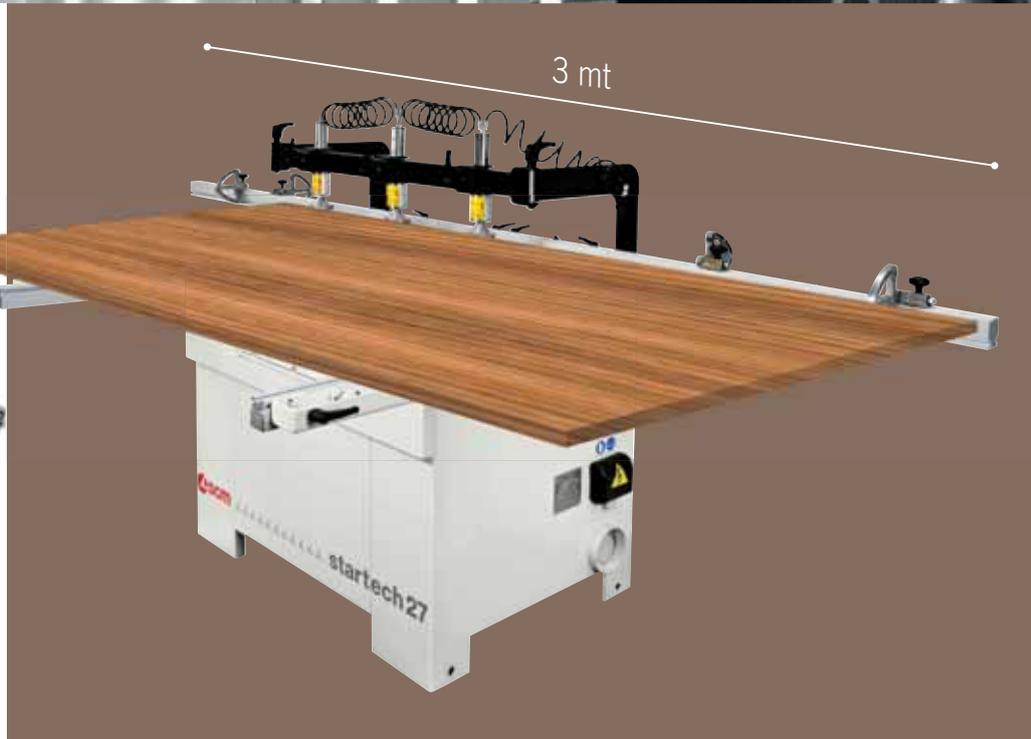
TALADRO SEMIAUTOMÁTICO CON UN  
CABEZAL CON 27 PORTABROCAS



Puesta a punto rápida gracias a 27 portabrocas con sujeción rápida



La comodidad de serie con la rotación del cabezal neumático 0° - 45° - 90°



Versátil, equipada...inteligente  
Guías laterales excluibles sobre la mesa y alargadera L=3mt

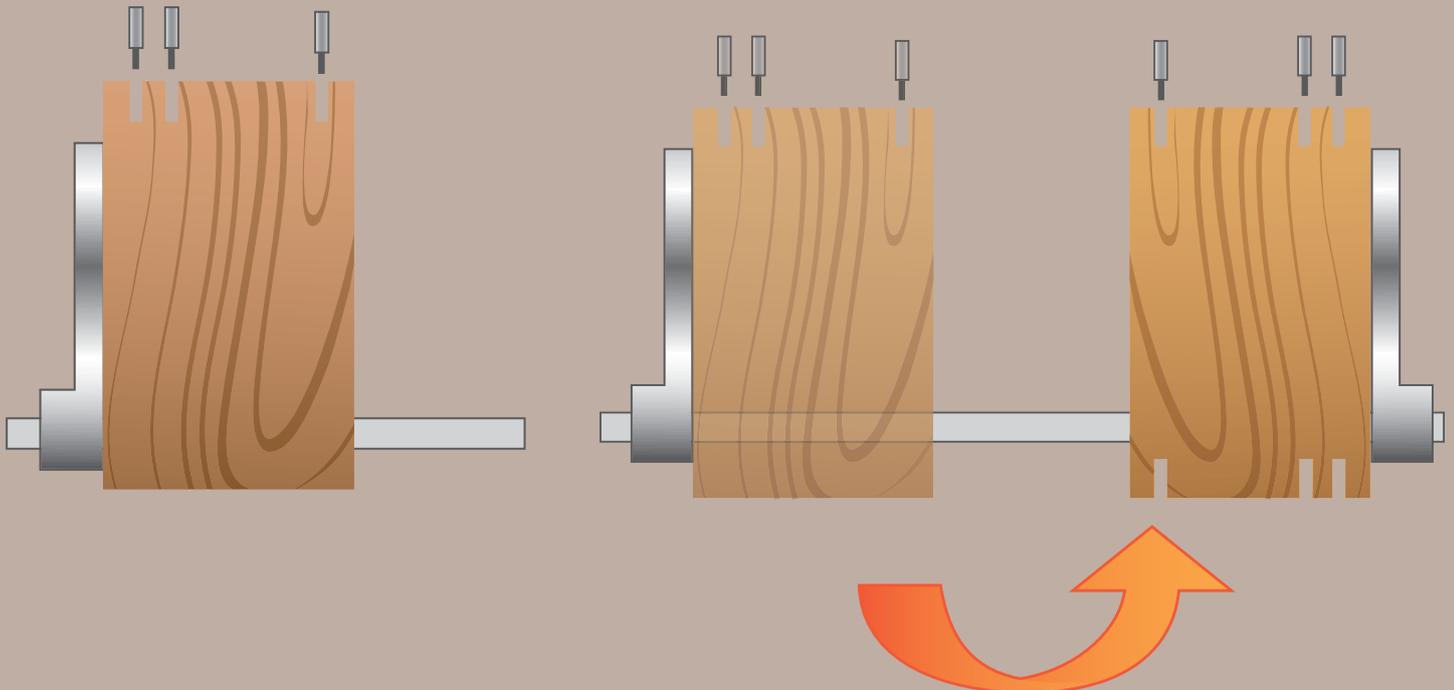


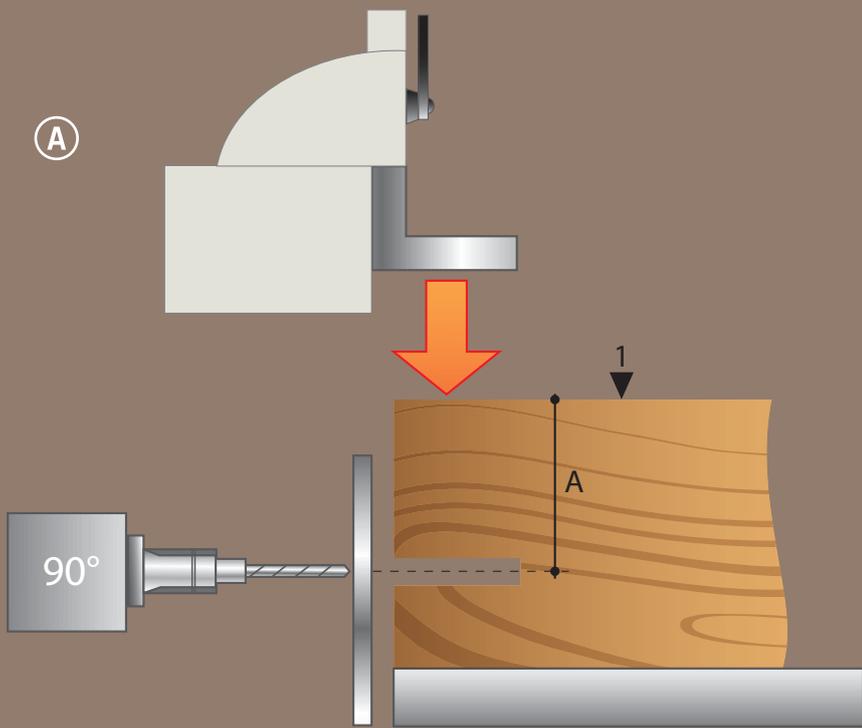
Accesible, versátil,  
equipada

# startech 27

Precisa y funcional con nonio decimal  
y regulación final de la posición  
de las guías

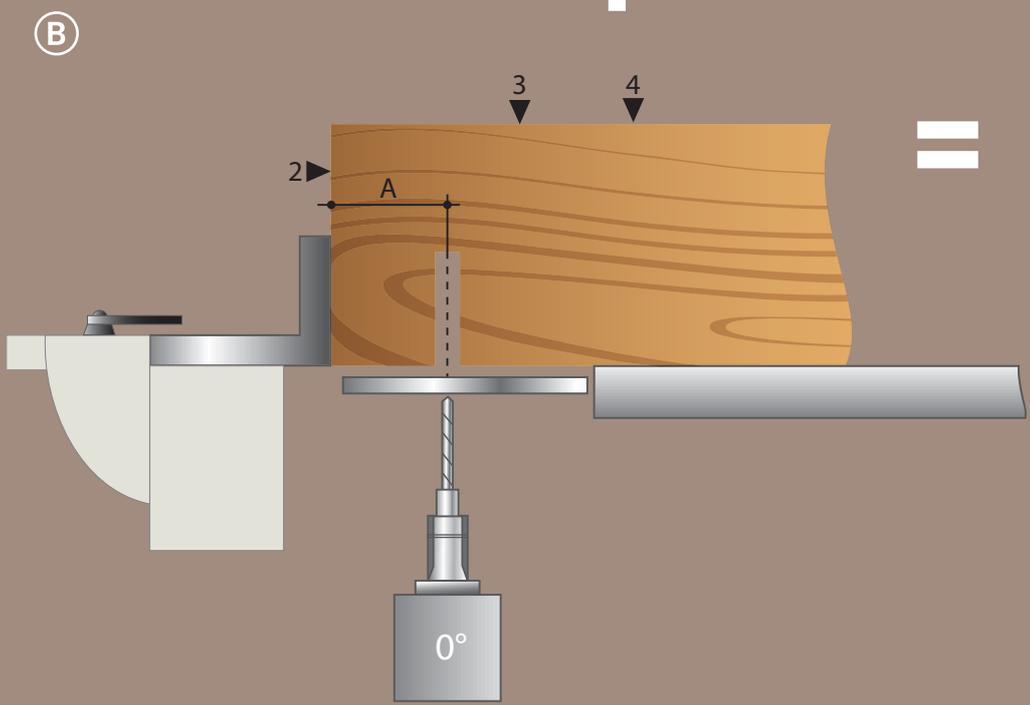
El compás, un instrumento sencillo y  
rápido para una perfecta especularidad



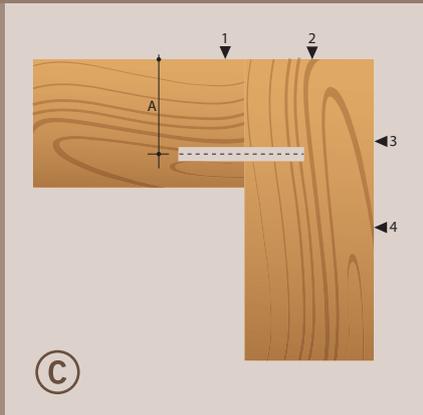


Uniones perfectamente alineadas gracias a los topes de profundidad con regla métrica y pistones para el bloqueo piezas

+



=



scmpremium



Accesible, versátil,  
equipada

## startech 27



Revólver de 5 posiciones por una puesta a punto de la profundidad siempre exacta



Laboratorio siempre en orden con la aspiración de las virutas mediante campana en el cabezal de taladro y colector en la bancada



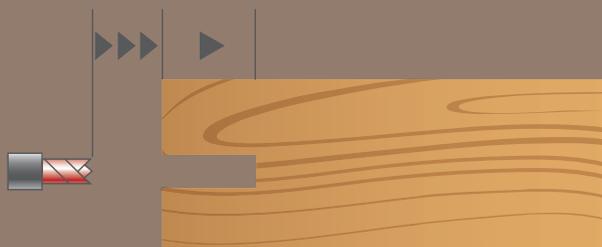
Grupo para taladrados de bisagras (opcional)



Dispositivo para taladrados de cabezal a 45° (opcional)



Dispositivo para piezas estrechas (opcional)



Taladrados más rápidos con la regulación servoasistida de la velocidad de bajada del grupo taladro



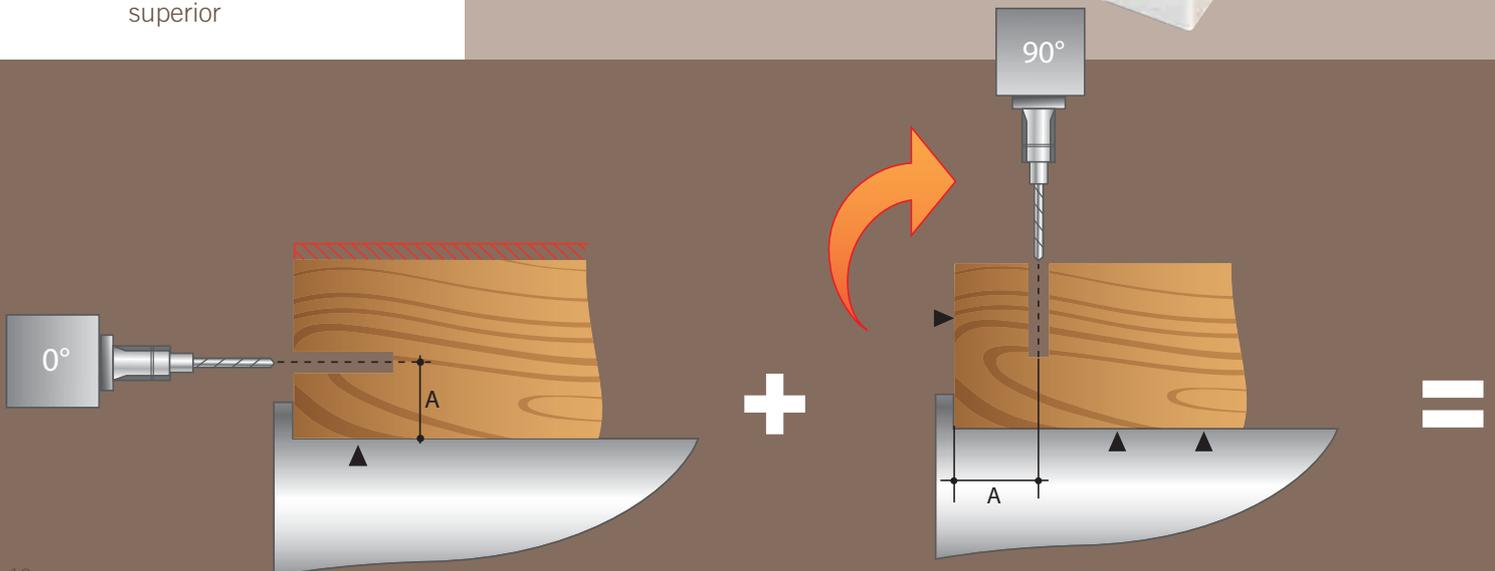
Fiabilidad y precisión  
duraderas

top 35 plus  
top 35 e plus

TALADRO SEMIAUTOMÁTICO  
CON UN CABEZAL CON 35  
PORTABROCAS



TOP 35 PLUS  
La única con el taladro superior

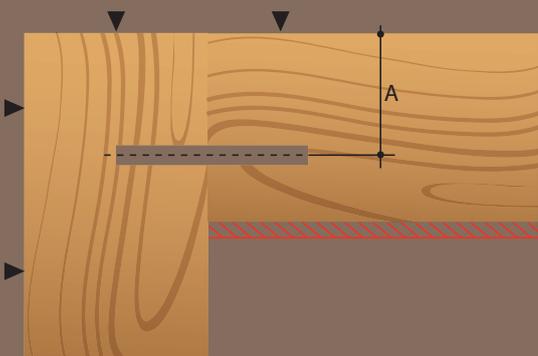




TOP PLUS 35 E PLUS  
La evolucionada con lectores electrónicos

#### PRECISIÓN DE ENSAMBLAJE

Gracias al característico taladro superior, el taladro Top Plus permite un elevado y constante estándar de precisión que se puede comprobar en la fase de ensamblaje de los tableros. En efecto, el sistema de tomar como referencia la parte externa del tablero, permite llevar dentro de la armazón las posibles diferencias de espesor.

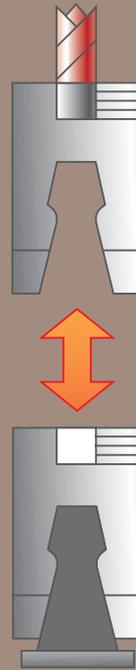
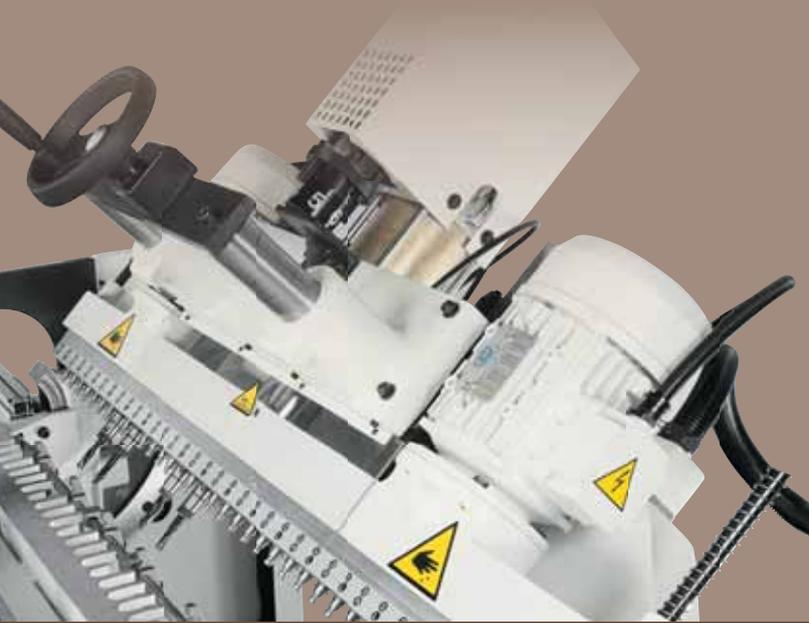




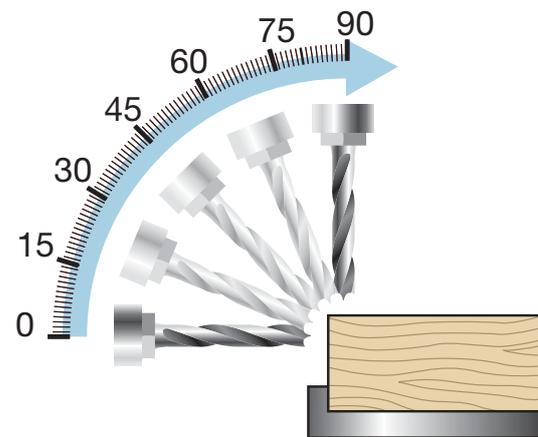
Fiabilidad y precisión  
duraderas

top 35 plus  
top 35 e plus

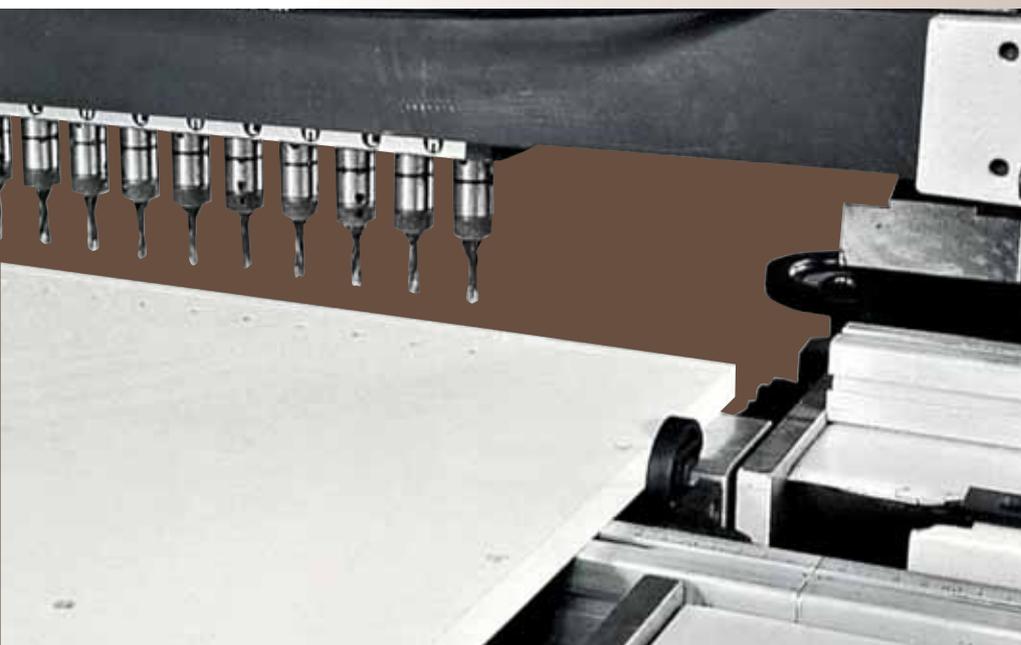
Cabezal de taladro con 35 portabrocas con  
sujeción rápida y 8 casquillos estándar



Robusta y duradera utilizando toda la  
fuerza de los dos motores



Prestaciones óptimas con la inclinación  
motorizada que permite el posicionamiento  
de todos los ángulos de 0° a 90°



Revólver de 6 posiciones y topes mecánicos sobre la mesa de trabajo para garantizar velocidad y precisión



Facilidad de empleo incluso en los casos más difíciles, con el tope para series de taladros



Freno hidráulico para un más preciso control de la velocidad de taladrado y tiempos ciclo reducidos



2 guías L=1500 y 4 topes en forma de 'media luna' (opcional)



Bastidor para taladros sobre piezas estrechas (opcional)



Bastidor para taladros a 45° (opcional) ▶



Productividad y flexibilidad

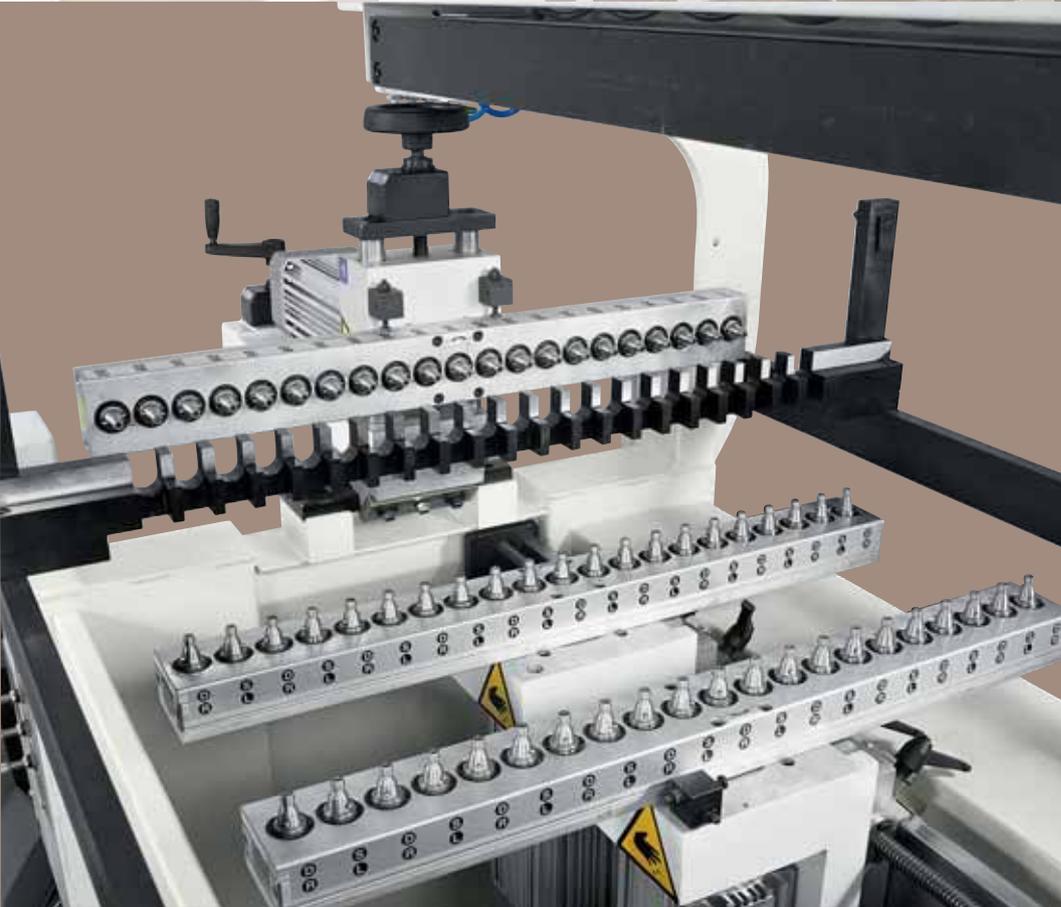
# multitech plus

TALADRO SEMIAUTOMÁTICO CON CABEZAL MULTIPLE PARA TALADRADOS HORIZONTALES Y VERTICALES

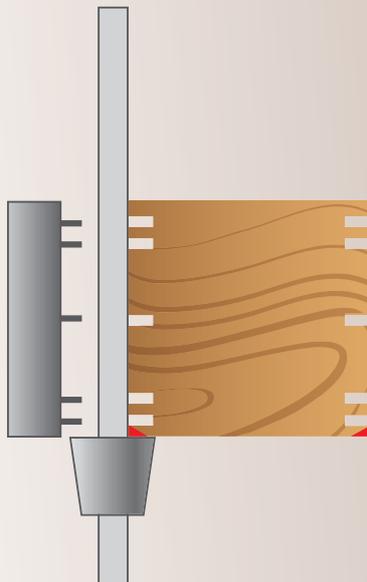
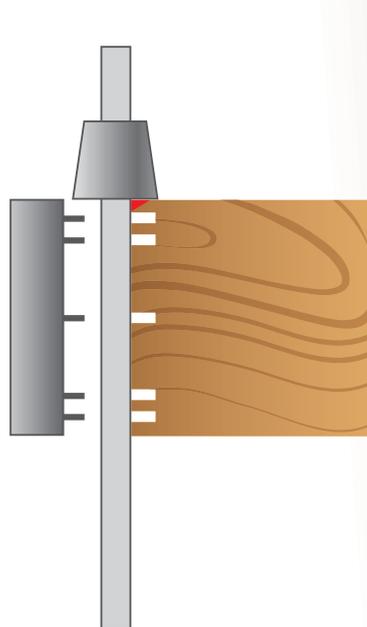
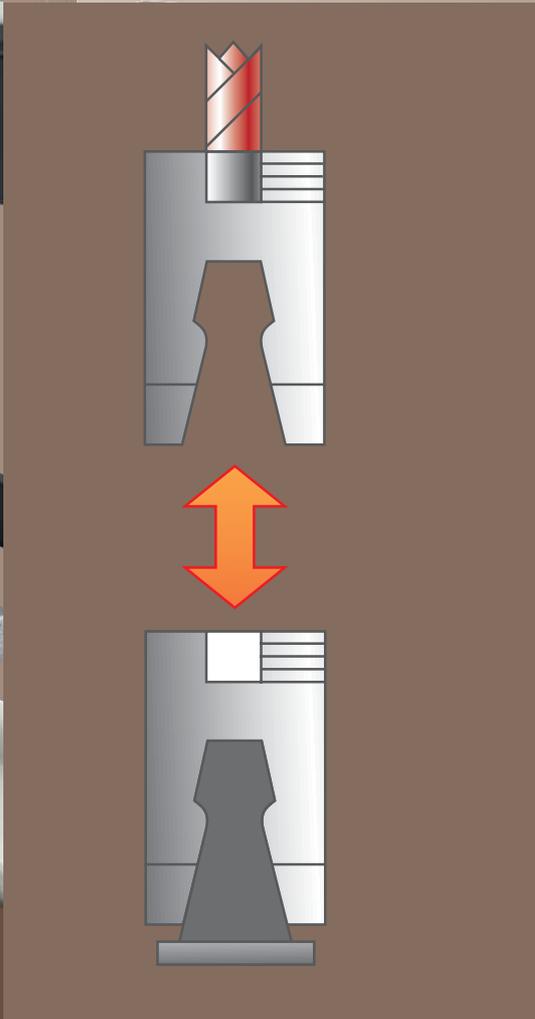


Productividad y flexibilidad a los máximos niveles, gracias al cabezal horizontal con 21 portabrocas (multitech 3 plus)





Fácil puesta a punto gracias a los cabezales con 21 portabrocas con sujeciones rápidas



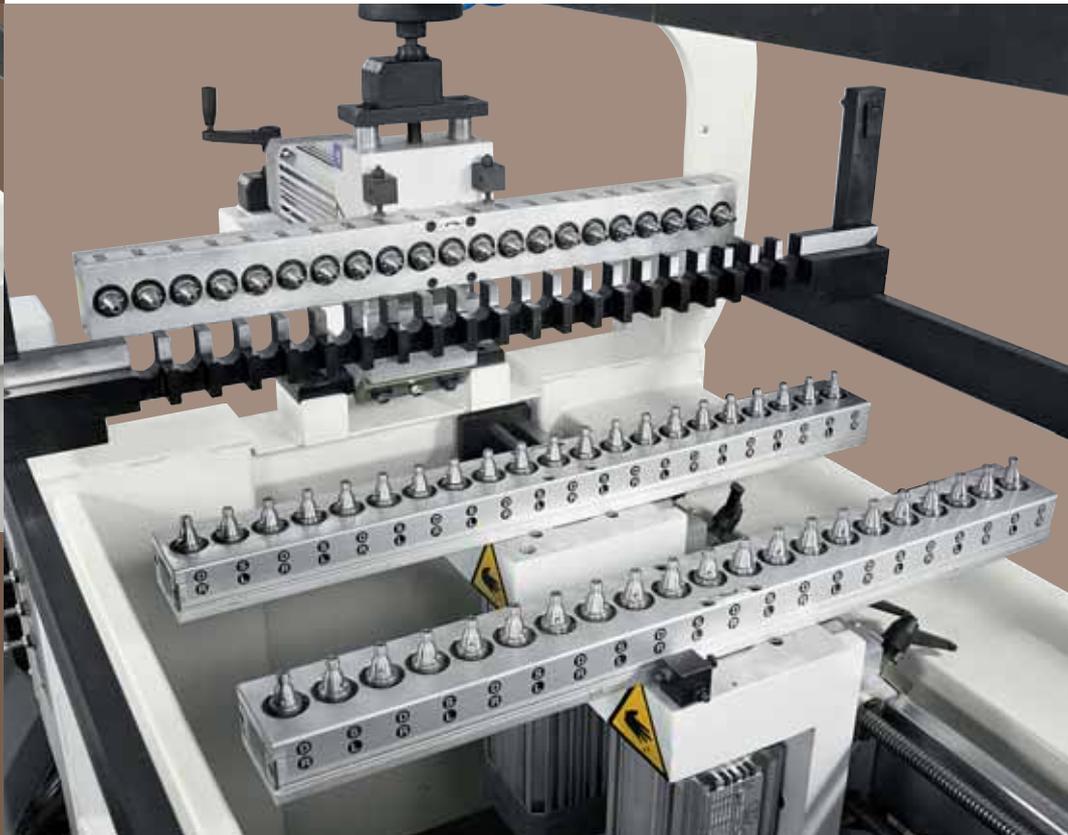


Productividad y flexibilidad

# multitech plus



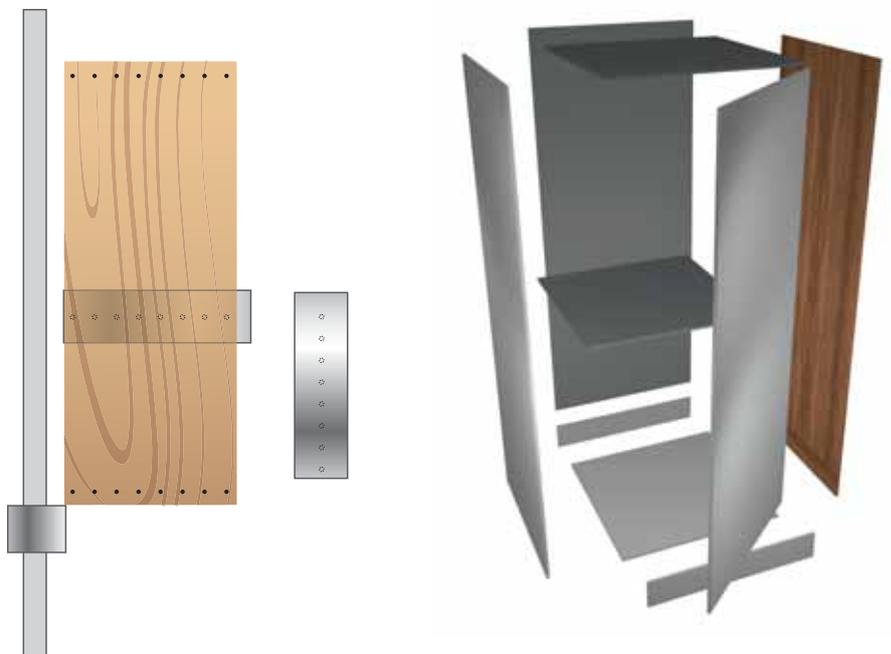
Posicionamiento cabezales rápido y preciso, mediante tornillos y lectores digitales mecánicos



Máxima flexibilidad gracias a la posibilidad de rotar los cabezales de 90°.

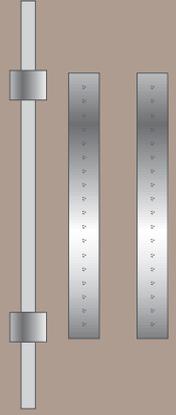


El máximo...de serie.  
Guías de referencia con longitud total 3 mt con 4 topes neumáticos

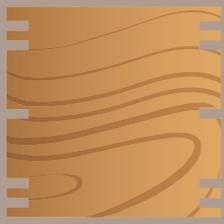




MULTITECH 2 PLUS



TALADRADO VERTICAL



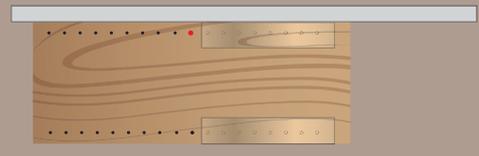
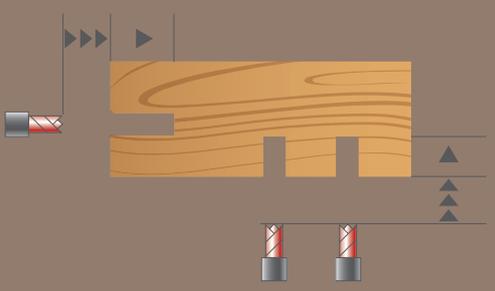
TALADRO HORIZONTAL



▶ Taladrados más rápidos con los frenos oliodinámicos en todos los cabezales (opcionales)



Filas de agujeros alineadas perfectamente con el uso del pin para retomar los taladrados (opcional)





**startech 27**  
**top 35 plus**  
**top 35 e plus**  
**multitech**

## DATOS TÉCNICOS

### startech 27

Portabrocas	n.	27
Distancia entre portabrocas	mm	32
Velocidad de rotación de los portabrocas	r.p.m.	3000
Potencia motor portabrocas	kW (Hp)	1,5(2)
Carrera máxima del grupo taladro	mm	63
Ancho máximo bajo el puente	mm	1.025
Espesor mínimo del tablero	mm	10
Espesor máximo del tablero	mm	60
Presión aire comprimido	bar	6
Consumo aire comprimido	n/ciclo	3,6
Diámetro bocas aspiración	mm	120 + 60 + 60
Consumo aire aspiración	m3/hr	1220 + 300 +300
Altura mesa de trabajo desde el suelo	mm	900
Peso máquina	Kg	370

### top 35 plus / top 35 e plus

Portabrocas	n.	35
Distancia entre portabrocas	mm	32
Velocidad de rotación de los portabrocas	r.p.m.	2800
Carrera máxima del grupo taladro	mm	127
Ancho máximo del tablero bajo el puente	mm	1.280
Potencia motor	kW (Hp)	4,4 (6)
Potencia motor reductor para rotación	kW (Hp)	0,25 (0,35)
Presión de funcionamiento sistema neumático	bar	6
Consumo de aire	n/ciclo	12
Carrera freno hidráulico	mm	50
Altura mesa de trabajo	mm	840
Peso máquina	Kg	690

### multitech plus

Portabrocas	n.	21+21	21 +21 +21
Distancia entre portabrocas	mm	32	32
Velocidad de rotación de los portabrocas	r.p.m.	2800	2800
Carrera máxima del grupo taladro	mm	90	90
Ancho máximo del tablero bajo el puente	mm	1200	1200
Potencia motor	kW (Hp)	1,1 (1,5)	1,1 (1,5)
Presión de funcionamiento sistema neumático	bar	6 - 8	6 - 8
Consumo de aire	n/ciclo	450	450
Carrera freno hidráulico	mm	50	50
Altura mesa de trabajo	mm	910	910
Peso máquina	Kg	700	750

### multitech 2

### multitech 3

**SINCERT**



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

REG. N. 091/B  
 UNW EN ISO 9001:2001

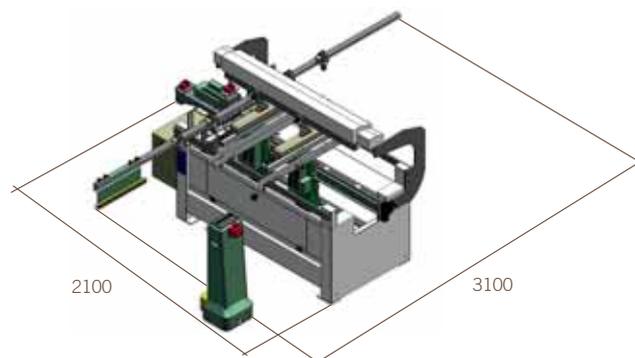
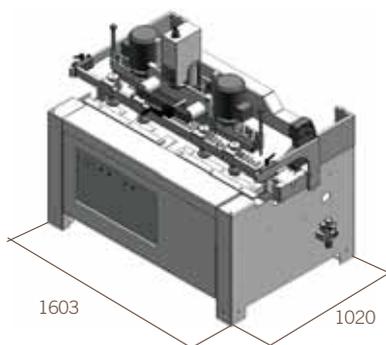
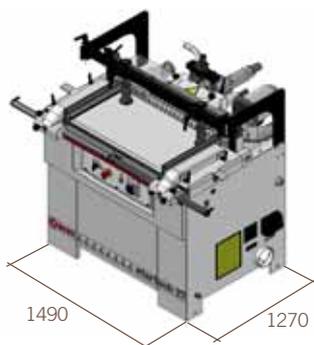


# DIMENSIONES

startech 27

top 35 plus / top 35 e plus

multitech plus



## NIVEL DE RUMOROSIDAD

Taladro tipo **startech** Condiciones de funcionamiento:  
Taladro de un tablero aglomerado

		Norma de referencia	Incertidumbre K	Taladro LAV
Lop: nivel de la presión acústica al puesto obrador – dB (A) y nivel de pico [dB (C)]	Posición obrador	EN ISO 11202:1995	5,0	85,5 [109,2]
	Entrada			
LW: nivel de la potencia acústica emitida dB(A)		EN ISO 3746:1995	4,0	92,2

El valor máximo de la presión acústica instantánea, ponderada, es inferior a 130 dB (C)

LAV: en trabajo

Taladro tipo **top 35 plus**  
Condiciones de funcionamiento: Taladro  
Norma de referencia: ISO3744-94 y ISO11201-91

	Nivel equivalente	Nivel máx.
	LAeq dB (A)	Lpeak dB
Puesto obrador en vacío	83,3	<130
Puesto obrador en trabajo	80,4	<130

Taladro tipo **multitech plus**  
Condiciones de funcionamiento: Taladro  
Norma de referencia: ISO 3744-94 y ISO 11201-91

	Nivel equivalente	Nivel máx.
	LAeq dB (A)	Lpeak dB
Puesto obrador en vacío	86,0	<130
Puesto obrador en trabajo	83,7	<130



scmpremium



## We love wood

### PARA UN AMBIENTE MEJOR

La madera, materia prima obtenida de los árboles, es un material de construcción extraordinario que se adapta perfectamente tanto a la decoración de interiores como de exteriores. Enriquece el marco de numerosas experiencias inolvidables de nuestra vida y se puede transformar en magníficas obras de arte y estructuras. SCM Group ama la madera a través de sus tecnologías de elaboración. Trabajar la madera significa exaltar sus cualidades naturales: belleza, resistencia ignífuga, flexibilidad y aislamiento. Trabajar la madera significa amarla.

<b>1</b> Gran grupo integrado	<b>70%</b> de exportaciones
<b>2</b> millones de máquinas vendidas	<b>350</b> patentes registradas
<b>10</b> plantas de producción	<b>350</b> agentes y distribuidores
<b>22</b> marcas	<b>500</b> ingenieros
<b>23</b> filiales extranjeras	<b>3.000</b> m <sup>2</sup> dedicados a la sala de exposición
<b>30</b> millones de euros invertidos en tecnología y profesionalidad	<b>3.450</b> empleados
<b>60</b> años de historia	<b>10.000</b> máquinas estándar fabricadas al año
	<b>240.000</b> m <sup>2</sup> dedicados a la zona de producción

# passion**technology**performance



SCM Group es la empresa italiana líder mundial en la producción de máquinas y sistemas para trabajar la madera. Desde hace 60 años aproximadamente, ofrece la gama de máquinas más completa, desde productos estándar para carpintería a sistemas integrados para la producción de muebles y elementos de construcción en madera. A través de una red de empresas dedicadas, el Grupo opera también en la industria de la automatización para la elaboración de plástico, piedra, cristal y otros materiales innovadores. El Grupo cuenta con 10 plantas de producción, 23 filiales extranjeras y 3.450 empleados. SCM Group

exporta el 70% de su producto a 120 países a través de las filiales, los distribuidores y los agentes de zona, garantizando un servicio puntual y eficaz gracias a más de 500 ingenieros y a la información, el mantenimiento y los recambios que suministra a diario en todo el mundo.

SCM Group utiliza desde siempre una estrategia de integración a través de todo el proceso de producción, desde las primeras fases hasta las últimas. Para garantizar la mejor calidad posible a lo largo de todo el ciclo de producción, se ha creado una planta especial de producción equipada con más de 90 centros operativos

CNC altamente sofisticados, para el control y el desarrollo de todas las operaciones de pre-ensamblaje: fundición de hierro, estructuras metálicas, esmaltado tornerías CNC, electromandriles, componentes eléctricos, electrónica y electromecánica. Con la mirada puesta siempre en el futuro, el Grupo invierte constantemente (30 millones de euros) en tecnología y experiencia para mejorar en todo momento la eficacia y la gestión de nuestras empresas. El compromiso invariable de SCM Group es alcanzar prestaciones de excelencia.



0000550222G

Rev. n. 00- 12/2010 - Acanto comunicazione - Olimpia - Digital Print